

SLIBEMIDLER

SLIBE- EGENSKABER

A	En hård variant af aluminiumoxid med 3 % iblanding af titanoxid. Ved brænding under lav temperatur bevares slibemidlet sin brune farve. Ved brænding under høj temperatur bliver farven gråblå. Brun aluminiumoxid benyttes til slibeskiver til slibemaskiner og andre manuelle operationer samt til slibesten.
19A	En blanding af slibemidlerne A og 38A. Benyttes i standardskiver til plan- og rundslibning, centerlesslibning og slibning af materialer, der ikke er specielt varmefølsomme.
38A	Hvid aluminiumoxid med meget høj renhedsgrad: 99 %. Det mest sprøde og koldtskærende af aluminiumoxidslibemidlerne. Benyttes i standardprodukter til slibning af hårde og varmefølsomme materialer som highspeedstål og legeringer. 38A benyttes til rund-, plan- og indvendig slibning af f.eks. værktøj, stanseværktøjer og passtykker.
57A	Halvsprød brug aluminiumoxid med høj renhedsgrad: 98 %. Den store ringed gør det til et slibemiddel med et meget bredt anvendelsesområde som f.eks. rund- og centerlesslibning af både hårdt og blødt stål. U57A er en variant, hvor slibekornene er belagt med et keramisk overtræk, hvilket øger holdbarheden ved brug i fenoplastbundne skæreskiver.
86A	Rubinrød aluminiumoxid er en højt raffineret form af aluminiumoxid med et lille indhold af kromoxid. Det gør 41A mere robust end hvid aluminiumoxid ved at øge styrken i skæreplanet. Dette slibemiddel benyttes især til slibestifter.
SGB	En blanding af premiumslibemiddel med Norton SG keramisk slibemiddel i mellemstor koncentration.
3SG	En blanding af premiumslibemiddel med Norton SG keramisk slibemiddel i stor koncentration.
5SG	En blanding af premiumslibemiddel med Norton SG keramisk slibemiddel i meget stor koncentration.
37C	Siliciumkarbid. Benyttes især i fenoplastbundne skiver til slibning af gråt jern og ikke-jernmetaller samt i keramisk bundne skiver til slibning f.eks. gummi og sten.
39C.	Siliciumkarbid med meget høj renhedsgrad. Ideelt til slibning af hårdmetal, brændt keramik og glas.

BINDEMIDLER

KERAMISKE

Keramiske bindemidler er de mest udbredte til præcisionslibning. Den porositet og styrke, der opnås med dette bindemiddel, giver høj effektivitet og stor præcision. Keramisk bundne skiver påvirkes ikke af vand, syre eller temperaturvariationer. De mest almindelige keramiske bindemidler er:

V	V er et keramisk højtemperaturbindemiddel, der benyttes til krævende operationer.
VS	VS er et lavtemperaturbindemiddel med store præstationer og med et meget bredt anvendelsesområde. Benyttes bl.a. til værktøjsslibning, rund-, plan- og centerlesslibning.
VTECH	VTECH er et meget avanceret lavtemperaturbindemiddel, der benyttes med konventionelle slibemidler til slibeoperationer med højt teknisk niveau for at optimere slibe- og skærepereparametre.
VX	VX-bindemidlet giver øget kant- og formstabilitet og benyttes især sammen med premiumslibemidler.
VXP	VXP er en højporøs variant af VX-bindemidlet, der benyttes til planslibning og andre operationer med store kontaktoflader.